

Technisches Datenblatt HW-5103

HERSTELLER

Honeywell

Honeywell

Honeywell ist der führende Hersteller im Bereich der Tresore, Safes und wasserfeste/ feuerfeste Boxen. Die Qualität des amerikanischen Konzerns überzeugt seit mehreren Jahren.

BILDER



BESCHREIBUNG

HW-5103

5AB57816-EEFF-4C7E-BA2E-72DAD84ED347 - Version 07.01.2020

Seite 1 / 3

EPS VERTRIEBS GMBH

Lütke Feld 9
48329 Havixbeck
Tel.: +49 (0) 25 07 / 98 750 - 0
Web: www.eps-vertrieb.de
E-Mail: info@eps-vertrieb.de

RECHTLICHE ANGABEN

Geschäftsführer: Jürgen Hövelmann
USt-IdNr.: DE 124388977
Registernummer: HRB 11021
Registergericht: Amtsgericht Coesfeld

WEITERE INFORMATIONEN

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Abbildungen ähnlich

ARTIKEL ONLINE KAUFEN



Scannen Sie den QR-Code, um den Artikel in unserem B2B-Portal aufzurufen. Nach dem Login sehen Sie, als EPS Partner, Ihre individuellen Einkaufspreise.

Der Honeywell Möbeltresor HW-5103 mit Digitalschloss ist ein sehr kompakter und robuster Tresor und bietet zuverlässigen Schutz vor Diebstahl. Er garantiert einen hohen Sicherheitsstandard bei der Aufbewahrung von wichtigen Dokumenten, elektronischen Datenträgern und Wertgegenständen. Mit dem digitalen und programmierbaren Codeschloss können 3 - 8 stellige Codes individuell programmiert werden. Der Stahltesor kann zusätzlich mit einem Schwerlastdübel am Boden verschraubt werden und besitzt ein Fassungsvermögen von 23,8 Litern.

Leistungsmerkmale:

- programmierbare, digitale Codetastatur mit LED-Anzeige
- inkl. Generalschlüssel zur Notöffnung
- motorisch verriegelnde Türscharniere
- elektronischer Erschütterungssensor mit Alarmton
- abnehmbare Ablagefläche

Technische Daten:

- stabile und robuste Metallausführung
- Außenmaße: 30 x 38 x 31,5 cm (HxBxT)
- Innenmaße: 27,5 x 37,7 x 23 cm (HxBxT)
- Gewicht 14,6 Kg
- Fassungsvermögen 23,8 L
- 7 Jahre Herstellergarantie von Honeywell

TECHNISCHE DATEN

Gehäuse (Material):	Metal
Herstellergarantie:	7 Jahre
Farbe:	anthrazit
Abmessung außen:	B 38 cm H 30 cm T 31.5 cm
Abmessung innen:	B 37.7 cm H 27.5 cm T 23 cm
Diebstahlschutz:	Befestigungsmöglichkeit durch Stahlbodenanker
Verschluss:	digitale Codetastatur, 2 Notzugriffsschlüssel
Gewicht:	14.6 kg

ZUBEHÖR

DOWNLOADS

EPS VERTRIEBS GMBH

Lütke Feld 9
48329 Havixbeck
Tel.: +49 (0) 25 07 / 98 750 - 0
Web: www.eps-vertrieb.de
E-Mail: info@eps-vertrieb.de

RECHTLICHE ANGABEN

Geschäftsführer: Jürgen Hövelmann
USt-IdNr.: DE 124388977
Registernummer: HRB 11021
Registergericht: Amtsgericht Coesfeld

WEITERE INFORMATIONEN

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Abbildungen ähnlich

ARTIKEL ONLINE KAUFEN



Scannen Sie den QR-Code, um den Artikel in unserem B2B-Portal aufzurufen. Nach dem Login sehen Sie, als EPS Partner, Ihre individuellen Einkaufspreise.

Benutzerhandbuch_HW_5103-5105.pdf	
honeywell-steel-security-safe-models-5103-through-5108.pdf	

EPS VERTRIEBS GMBH

Lütke Feld 9
48329 Havixbeck
Tel.: +49 (0) 25 07 / 98 750 - 0
Web: www.eps-vertrieb.de
E-Mail: info@eps-vertrieb.de

RECHTLICHE ANGABEN

Geschäftsführer: Jürgen Hövelmann
USt-IdNr.: DE 124388977
Registernummer: HRB 11021
Registergericht: Amtsgericht Coesfeld

WEITERE INFORMATIONEN

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Abbildungen ähnlich

ARTIKEL ONLINE KAUFEN



Scannen Sie den QR-Code, um den Artikel in unserem B2B-Portal aufzurufen. Nach dem Login sehen Sie, als EPS Partner, Ihre individuellen Einkaufspreise.