

## Technisches Datenblatt FA-2092DFE

### HERSTELLER

First Alert-Newell



FirstAlert ist ein Urgestein im Bereich Brandschutz, die Produkte überzeugen durch Ihre Einfachheit und Schlichtheit die Rauchmelder bzw. Rauchwarnmelder sind kostengünstige zuverlässige Lösungen die in Projekten verwendung finden aber auch von Langjährigen Partner immer noch mit höchster Zufriedenheit eingesetzt werden. EPS freut sich über die DACH Distribution dieses loyale und langjährige Partners.

### BILDER



### BESCHREIBUNG

Der Tresor 2092DFE der Marke First Alert bietet eine komplette Sicherheitslösung für die drei großen Gefahren: Feuer, Wasser und Diebstahl und garantiert einen hohen Sicherheitsstandard bei der Aufbewahrung von wichtigen Dokumenten und Wertgegenständen. Ein programmierbares, digitales Zahlenschloss sichert den Tresor vor ungewolltem Öffnen. Zudem tragen patentierte, verborgene Scharniere zum Diebstahlschutz bei. Auch bei einer Temperatur bis zu 927° C bleibt der Tresor mindestens 1 Stunde lang unversehrt, somit sind Wertgegenstände im Brandfall sicher gelagert. Auch Wasser kann dem Tresor nichts anhaben, denn selbst bei komplettem Eintauchen bleibt er wasserdicht. Einen weiteren Schutz bietet das integrierte Verriegelungssystem, welches ebenfalls feuersicher und wasserundurchlässig ist.

Bitte durch regelmäßiges Öffnen des Tresors eine ausreichende Belüftung schaffen, um einer erhöhten Luftfeuchtigkeit im luftdichten Innenraum vorzubeugen.

#### Leistungsmerkmale:

- widerstandsfähig bis 927 °C - mindestens 1 Stunde
- wasserdicht auch bei kompletten Eintauchen
- sichere Medienaufbewahrung



## Technische Daten:

- programmierbares, digitales Schloss
- inkl. Notschlüssel
- patentierte, verborgene Scharniere
- integriertes, feuersicheres und wasserundurchlässiges Verriegelungssystem
- Außenmaße: 45,7 x 45 x 49,9 cm
- Innenmaße: 34,6 x 33,7 x 31,8 cm (HxBxT)
- Gewicht: 40,8 kg
- 5 Jahre Garantie

## TECHNISCHE DATEN

Feuerbeständigkeit:	60 min. bei 927 °C
Herstellergarantie:	5 Jahre
Wasserbeständigkeit:	wasserdicht auch bei komplettem Eintauchen
Farbe:	grau
Abmessung außen:	B 45 cm H 45.7 cm T 49.9 cm
Abmessung innen:	B 33.7 cm H 34.6 cm T 31.8 cm
Diebstahlschutz:	patentierte verborgene Scharniere
Gewicht:	40.8 kg
Verschluss:	programmierbares digitales Schloss, Notschlüssel

## ZUBEHÖR

## DOWNLOADS

### EPS VERTRIEBS GMBH

Lütke Feld 9  
48329 Havixbeck  
Tel.: +49 (0) 25 07 / 98 750 - 0  
Web: [www.eps-vertrieb.de](http://www.eps-vertrieb.de)  
E-Mail: [info@eps-vertrieb.de](mailto:info@eps-vertrieb.de)

### RECHTLICHE ANGABEN

Geschäftsführer: Jürgen Hövelmann  
USt-IdNr.: DE 124388977  
Registernummer: HRB 11021  
Registergericht: Amtsgericht Coesfeld

### WEITERE INFORMATIONEN

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.  
Abbildungen ähnlich

### ARTIKEL ONLINE KAUFEN



Scannen Sie den QR-Code, um den Artikel in unserem B2B-Portal aufzurufen. Nach dem Login sehen Sie, als EPS Partner, Ihre individuellen Einkaufspreise.