

Technisches Datenblatt HW-2605

HERSTELLER

Honeywell

Honeywell

Honeywell ist der führende Hersteller im Bereich der Tresore, Safes und wasserfeste/ feuerfeste Boxen. Die Qualität des amerikanischen Konzern überzeugt seit mehreren Jahren.

BILDER



BESCHREIBUNG

Der Honeywell Stahl-Tresor HW-2605 ist ein sehr kompakter und robuster Tresor und bietet zuverlässigen Schutz vor Feuer, Wasser und Diebstahl. Er garantiert einen hohen Sicherheitsstandard bei der Aufbewahrung von wichtigen Dokumenten, elektronischen Datenträgern und Wertgegenständen. Dieser Tresor bietet bis zu 2 Stunden Schutz bei einem Vollbrand und einer Temperaturentwicklung von bis zu 1000 Grad C. Zusätzlich bietet der Tresor einen Schutz vor Wasserschäden und auch bei einer kompletten Überflutung für bis zu 8 Stunden. Mit dem digitalen Codeschloss könnten 3 - 8 stellige Codes individuell programmiert werden. Der Stahltesor kann zusätzlich mit einem Schwerlastdübel am Boden verschraubt werden. Anhand der ausziehbaren Aufbewahrungsböden kann der Tresor an die individuellen Anforderungen angepasst werden .

Hinweis: Wasser - und feuerfeste Tresore sollten regelmäßig geöffnet und gelüftet werden, um einer erhöhten Luftfeuchtigkeit im luftdichten Innenraum vorzubeugen.

Leistungsmerkmale:

- Brandschutz: 2 Stunden Widerstandsfähig bis zu 1000 Grad C / UL Class 350
- wasserdicht für bis zu 8 Stunden auch beim kompletten Eintauchen
- Stahlgehäuse (besonders widerstandsfähig)



- programmierbare, digitale Codetastatur
- inkl. Generalschlüssel zur Notöffnung
- elektronischer Erschütterungssensor mit Alarmton

Technische Daten:

- stabile und robuste Metallausführung
- Außenmaße: 45 x 37 x 51,3 cm (HxBxT)
- Innenmaße: 32,3 x 25 x 31,5 cm (HxBxT)
- Gewicht 49,5 kg
- Fassungsvermögen 25,5 L
- 7 Jahre Herstellergarantie von Honeywell

TECHNISCHE DATEN

Feuerbeständigkeit:	120 min. bei 1010 °C
Gehäuse (Material):	robuste Stahlausführung
Herstellergarantie:	7 Jahre
Wasserbeständigkeit:	Eintauchschutz 8 Stunden
Farbe:	schwarze Pulverlackierung
Abmessung außen:	B 37 cm H 45 cm T 51.3 cm
Abmessung innen:	B 25 cm H 32.3 cm T 31.5 cm
Diebstahlschutz:	Befestigungsmöglichkeit durch Stahlbodenanker, akustischer Bewegungs- / Neigungsalarm
Zulassung:	UL Class 350
Verschluss:	digitale Codetastatur, 2 Notzugriffsschlüssel
Gewicht:	49.5 kg

ZUBEHÖR

DOWNLOADS

Benutzerhandbuch_HW_2605_2607_2609.pdf	
--	---

